

ALLARGAFORI

DRILL BITS

Allargafori a gradino Step drill bits	38
Allargafori a gradino passo 1mm Step drill bits pitch 1mm	39
Pasta e olio lubrificante Lubricating paste and oil	39
Allargafori tradizionali Traditional conical drill bits	40
Sbavatori 90° Deburring tools 90°	41
Frese coniche Conical mills	41
Svasatori a 3 taglienti a 90° DIN 335 Three fluted countersinks DIN 335	42
Svasatori a 3 taglienti a 90° Three fluted countersinks	43
Svasatori per legno a 1 tagliente Countersinks for wood	44
Svasatori a manicotto a 90° Shell countersinks 90°	44
Punta fresa HSS HSS mill drills	44

www.allargafori.it
www.allargafori.com
www.svasatori.it
www.svasatori.com
www.konex.it

ALLARGAFORI A GRADINO STEP DRILL BITS



HSS			HSS E - KOBALT	
Ø	ART.	COD.	ART.	COD.
4-12	K11	03011	K111	030111
6-20	K12	03012	K112	030112
6-30	K13	03013	K113	030113
8-38	K14	03014	K114	030114

HSS + TIN			HSS E - KOBALT TIN	
Ø	ART.	COD.	ART.	COD.
4-12	K11T	03011T	K111T	030111T
6-20	K12T	03012T	K112T	030112T
6-30	K13T	03013T	K113T	030113T
8-38	K14T	03014T	K114T	030114T

Permettono di eseguire fori perfetti del diametro desiderato in lamiere sottili (max 5mm) di metallo o leghe leggere, o in fogli sottili di legno o plastica.

La presenza dei gradini consente una maggiore precisione nel raggiungere il diametro prescelto.

La nostra gamma consente, nel suo insieme, di eseguire o allargare fori da Ø 0 a 60 mm.

Li realizziamo sia in acciaio HSS M2 (durezza 64/65 HRC), sia in acciaio al cobalto HSS M35. Gli allargatori in acciaio al cobalto sono più resistenti all'usura, e sono preferibili per la lavorazione dell'acciaio inossidabile.

Gli allargatori HSS sono disponibili anche nella versione con progressione 1mm.

Tutte le versioni sono disponibili anche con trattamento superficiale TiN o TiAlN.

Utilizzabili senza preforo.

Marchatura laser dei diametri.

Permit to make perfect holes of the required diameter in thin sheets (max 5mm) of metals, light alloys, wood or plastic. The presence of the steps allows to get the right diameter more easily. Our range allows to make or enlarge holes having Ø 0-60 mm.

We manufacture them both in HSS M2 steel (64/65 HRC) and Cobalt HSS M35 steel. Cobalt conical drill bits are more resistant to wear, and are suitable for working stainless steel. HSS step drills are available also in the version with pitch 1mm.

All types of step drills are available with TiN or TiAlN coating.

Usable without preparatory hole. Laser marking of diameters.

Permettent d'exécuter le perçage parfait du diamètre désiré dans les tôles minces (max 5mm) de métal ou aciers doux, ou dans le bois ou lamellé. La présence des étages permette une plus grande précision pour obtenir le diamètre choisi. Notre gamme permette, dans son ensemble, d'exécuter ou élargir trous de Ø 0 à 60 mm. Les réalisations en acier HSS M2 (dureté 64/65 HRC), et en acier au cobalt de HSS M35.

Les forets coniques en acier au cobalt sont plus résistants à l'usure, et sont préférables pour le travail de l'acier inoxydable. Les forets coniques en HSS sont disponibles aussi dans le modèle avec progression de 1mm.

Tous les modèles sont disponibles aussi avec traitement superficiel TiN ou TiAlN.

Utilisation sans pré-perçage.

Marcage laser des diamètres.

Permiten efectuar agujeros perfectos, del diámetro deseado, en chapas delgadas (máx. 5mm.) de metal o de aleaciones ligeras y también en láminas finas de madera o plástico. La presencia de los diversos escalonados permite una mayor precisión para conseguir el diámetro preseleccionado. Nuestra gama permite, en su conjunto, perforar o bien agrandar agujeros de Ø 0 a 60 mm.

Se fabrican tanto en acero rápido HSS M2 (dureza 64/65 HRC) como en acero al cobalto HSS M35. Las brocas multidiámetro en acero al cobalto son más resistentes al uso y son más recomendables para el trabajo en acero inoxidable.

Las brocas multidiámetro HSS están disponibles también en la versión con progresión de 1mm. Todas las versiones están disponibles también con tratamiento superficial TiN ó TiAlN. Utilizable sin agujero preparatorio. Escritura laser de los diámetros.

METALBOX



HSS		HSS E - KOBALT	
COD.	DESCR.	COD.	DESCR.
030233	4 pz (K11,K12,K13,KP)	030333	4 pz (K111,K112,K113,KP)

HSS + TIN		HSS E - KOBALT TIN	
COD.	DESCR.	COD.	DESCR.
030233T	4 pz (K11T,K12T,K13T,KP)	030333T	4 pz (K111T,K112T,K113T,KP)

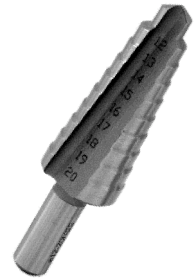
ESPOSITORE DISPLAY



COD.	DESCR.
030E11	9 pz (2 x K1,K2,K3,K12,K13, 1 x K14)
030E11T	9 pz TIN (2 x K1,K2,K3,K12,K13, 1 x K14)

STEP DRILL BITS PITCH 1mm **ALLARGAFORI A GRADINO PASSO 1mm**

Ø	ART.	COD.
4-12	K41	03041
12-20	K42	03042
20-30	K43	03043
30-40	K44	03044
40-50	K45	03045
50-60	K46	03046

**METALBOX**

COD.	DESCR.
030433	4 pz (K41, K42, K43, KP)

**DISPLAY ESPOSITORE**

COD.	DESCR.
030E09	9 pz (2 x K41, K42, K43, + K44, K45, K46)

LUBRICATING PASTE AND OIL **PASTA E OLIO LUBRIFICANTE**

ART.	COD.	DESCR.
KP100	030KP100	paste PASTA 18 gr
KP50	030P	oil OLIO 50 gr
KP500	030PP	oil OLIO 500 gr
KP5000	030KP5000	oil OLIO 5000 gr



ALLARGAFORI TRADIZIONALI TRADITIONAL CONICAL DRILL BITS



Ø	HSS		HSS E - KOBALT	
	ART.	COD.	ART.	COD.
0-14	K1	03001	K101	030101
6-20	K2	03002	K102	030102
10-30	K3	03003	K103	030103
20-40	K4	03004		
28-50	K5	03005		
6-30	K6	03006	K106	030106

Ø	TIN		HSS E - KOBALT TIN	
	ART.	COD.	ART.	COD.
0-14	K1T	03001T	K101T	030101T
6-20	K2T	03002T	K102T	030102T
10-30	K3T	03003T	K103T	030103T
20-40	K4T	03004T		
28-50	K5T	03005T		
6-30	K6T	03006T	K106T	030106T

Permettono di eseguire fori perfetti del diametro desiderato in lamiere sottili (max 5mm) di metallo o leghe leggere, o in fogli sottili di legno o plastica. La nostra gamma consente, nel suo insieme, di eseguire o allargare fori da Ø 0 a 50 mm.

Li realizziamo sia in acciaio HSS M2 (durezza 64/65 HRC), sia in acciaio al cobalto HSS M35. Gli allargatori in acciaio al cobalto sono più resistenti all'usura, e sono preferibili per la lavorazione dell'acciaio inossidabile. Entrambe le versioni (HSS e HSS E-Kobalt) sono disponibili anche con un rivestimento al Nitruro di Titanio (TiN), che migliora la tenacia dell'utensile e ne agevola lo scivolamento, oppure al Nitruro di Titanio e Alluminio (TiAlN), che conferisce particolari proprietà antiattrito e antifrizione e garantisce un minor intasamento dei taglienti. Utilizzabili senza preforo. Marcatura laser dei diametri.

Permit to make perfect holes of the required diameter in thin sheets (max 5mm) of metals, light alloys, wood or plastic. Our range allows to make or enlarge holes having Ø 0-50 mm.

We manufacture them both in HSS M2 steel (64/65 HRC) and Cobalt HSS M35 steel. Cobalt conical drill bits are more resistant to wear, and are suitable for working stainless steel. Both types (HSS and HSS E-Kobalt) are also available with a Titanium Nitride coating (TiN), that makes the bits tougher and reduces surface friction, or with a Titanium Nitride and Aluminium coating (TiAlN), that makes the bits frictionless and prevents the cutting edges from binding.

Usable without preparatory hole. Laser marking of diameters.

Permettent d'exécuter le perçage parfait du diamètre désiré dans les tôles minces (max 5mm) de métal ou acier doux, ou dans le bois ou lamellé. Notre gamme permet, dans son ensemble, d'exécuter ou élargir les trous de Ø 0 à 50 mm. Les réalisations en aciers HSS M2 (dureté 64/65 HRC), et dans l'acier au cobalt de HSS M35. Les forets coniques en acier au cobalt sont plus résistants à l'usure, et sont préférables pour percer l'acier inoxydable. Tous les modèles (HSS et HSS Cobalt) sont disponibles aussi avec un revêtement au Nitruro de Titane (Tin), qui améliore la ténacité de l'outil et lui facilite le glissement, ou bien au Nitruro de Titane et Aluminium (TiAlN), qui confère propriété d'anti-accroche et antifriction et garantit un plus petit engorgement des tranchants. Utilisation sans pré-perçage. Marcage laser des diamètres.

Permiten efectuar agujeros perfectos, del diámetro deseado, en chapas delgadas (máx. 5mm) de metal o de aleaciones ligeras y también en láminas finas de madera o plástico. Nuestra gama permite, en su conjunto, perforar o agrandar agujeros de Ø 0 a 50 mm. Se fabrican tanto en acero rápido HSS M2 (dureza 64/65 HRC) como en acero rápido al cobalto HSS M35. Las brocas cónicas en acero al cobalto son más resistentes al uso y son preferibles para el trabajo en acero inoxidable. Ambas versiones (HSS y HSS E-Kobalt) están disponibles también con un revestimiento al Nitruro de Titanio (TiN) que mejora el temple de la herramienta y facilita el deslizamiento. O bien al Nitruro de Titanio y Aluminio (TiAlN), que le confiere propiedades específicas anti roce y antifricción, garantizando una menor obstrucción de las partes cortantes. Utilizable sin agujero preparatorio. Escritura laser de los diámetros.



METALBOX

COD.	DESCR.	COD.	DESCR.
030203	4 pz (K1, K2, K3, K6)	030203K	4pz (K101, K102, K103, K106)
030203T	4 pz (K1T, K2T, K3T, K6T)	030203KT	4pz (K101T, K102T, K103T, K106T)

ESPOSITORE DISPLAY

COD.	DESCR.
030214	14 pz HSS (3 x K1, K2, K3, K7 + K4, K5)
030214T	14 pz HSS+TIN (3 x K1, K2, K3, K7 + K4, K5)



DEBURRING TOOLS 90° SBAVATORI 90°

Ø	HSS		HSS + TiN	
	ART.	COD.	ART.	COD.
2-5	K21	03021	K21T	03021T
5-10	K22	03022	K22T	03022T
10-15	K23	03023	K23T	03023T
15-20	K24	03024	K24T	03024T
20-25	K25	03025	K25T	03025T
25-30	K26	03026	K26T	03026T
30-35	K27	03027	K27T	03027T
35-40	K28	03028	K28T	03028T



Para avellanar con la máxima precisión agujeros y tubos. Realizados en acero rápido HSS M2 (dureza 64/65 HRC). Disponibles también con tratamiento superficial TiN o TiAlN.

Pour ébavurer avec le maximum de précision trous et tuyaux. Réalisés en acier HSS M2 (dureté 64/65 HRC). Disponibles aussi avec traitement superficiel Tin ou TiAlN.

For high-precision deburring of holes and pipes. Made from HSS M2 steel (64/65 HRC). Available also with TiN or TiAlN coating.

Per sbavare con la massima precisione fori e tubi. Realizzati in acciaio HSS M2 (durezza 64/65 HRC). Disponibili anche con trattamento superficiale TiN o TiAlN.

METALBOX

COD.	DESCR.
030223	4 pz (K21, K22, K23, K24)
030223T	4 pz (K21, K22, K23, K24 TiN)



CONICAL MILLS FRESE CONICHE

ART.	Ø x h	HSS		HSS + TiN		handled CON MANICO
		COD.	COD.	COD.	COD.	
K7	25x40	03007	03007T	03007M		
K10	32x50	03010	03010T	03010M		
K9	45x60	03009	03009T	03009M		

ART.	Ø x h	CHROMIUM STEEL		handled CON MANICO
		COD.	COD.	COD.
K8	25x40	03008		03008M



DISPLAY ESPOSITORE

COD.	DESCR.
030210	10 pz (K7)
030210T	10 pz (K7 TiN)
030211	10 pz (K8)




SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 90° DIN 335 THREE FLUTED COUNTERSINKS DIN 335

Ø	HSS		HSS E - KOBALT	
	ART.	COD.	ART.	COD.
6,3	K80	03080	K180	030180
8,3	K81	03081	K181	030181
10,4	K82	03082	K182	030182
12,4	K83	03083	K183	030183
16,5	K84	03084	K184	030184
20,5	K85	03085	K185	030185
25	K86	03086	K186	030186
28	K87	03087	K187	030187
30	K88	03088	K188	030188
31	K89	03089	K189	030189
40	K90	03090	K190	030190



Ø	HSS + TiN		HSS E - KOBALT TiN	
	ART.	COD.	ART.	COD.
6,3	K80T	03080T	K180T	030180T
8,3	K81T	03081T	K181T	030181T
10,4	K82T	03082T	K182T	030182T
12,4	K83T	03083T	K183T	030183T
16,5	K84T	03084T	K184T	030184T
20,5	K85T	03085T	K185T	030185T
25	K86T	03086T	K186T	030186T
28	K87T	03087T	K187T	030187T
30	K88T	03088T	K188T	030188T
31	K89T	03089T	K189T	030189T
40	K90T	03090T	K190T	030190T

Adatti a tutte le operazioni di sbavatura e svasatura, es. per realizzare sedi per la testa delle viti. Lunghezza totale e Ø del gambo secondo norme DIN 335. Li realizziamo sia in acciaio HSS M2 (durezza 64/65 HRC), sia in acciaio al cobalto HSS M35. Gli svasatori in acciaio al cobalto sono più resistenti all'usura, e sono preferibili per la lavorazione dell'acciaio inossidabile. Entrambe le versioni (HSS e HSS E-Kobalt) sono disponibili anche con un rivestimento al Nitruro di Titanio (TiN), che migliora la tenacia dell'utensile e ne agevola lo scivolamento, oppure al Nitruro di Titanio e Alluminio (TiAlN), che conferisce particolari proprietà antiattrito e antifrizione e garantisce un minor intasamento dei taglienti.

Suitable for every kind of sinking and deburring work, such as those needed for embedding screwheads. Length and shank diameter according to DIN 335 standards. We manufacture them both in HSS M2 steel (64/65 HRC) and Cobalt HSS M35 steel. Cobalt countersinks are more resistant to wear, and are suitable for working stainless steel. Both types (HSS and HSS E-Kobalt) are available also with a Titanium Nitride coating (TiN), that makes the bits tougher and reduces surface friction, or with a Titanium Nitride and Aluminium coating (TiAlN), that makes the bits frictionless and prevents the cutting edges from binding.

Les fraises à chanfreiner s'adaptent à toutes les opérations d'ébavurage et d'évasement, par ex. pour réaliser les lamages pour les têtes des vis. Longueur totale et Ø de la tige selon normes de DIN 335. Les réalisons en acier HSS M2 (dureté 64/65 HRC), et dans l'acier au cobalt de HSS M35. Les fraises coniques à 3 tranchants en acier au cobalt sont plus résistantes à l'usure, et sont préférables pour le perçage de l'acier inoxydable. Tous les modèles (HSS et HSS Cobalt) sont disponibles aussi avec un revêtement au Nitruro de Titane (TiN), qui améliore la ténacité de l'outil et lui facilite le glissement, ou bien au Nitruro de Titane et Aluminium (TiAlN), qui confère propriété d'anti-accroche et antifricción et garantit un plus petit engorgement des tranchants.

Adaptables a todas las operaciones de avellanado, por ejemplo: avellanado para insertar las cabezas de los tornillos. Longitud total y diámetro de la espiga según normas DIN 335. Se fabrican tanto en acero rápido HSS M2 (dureza 64/65 HRC) como en acero rápido al cobalto HSS M35. Los avellanadores con 3 cortantes de 90° en acero al cobalto son más resistentes al uso y son preferibles para el trabajo en acero inoxidable. Ambas versiones (HSS y HSS E-Kobalt) están disponibles también con un revestimiento al Nitruro de Titanio (TiN) que mejora el temple de la herramienta y facilita el deslizamiento. O bien al Nitruro de Titanio y Aluminio (TiAlN), que le confiere propiedades específicas anti roce y antifricción, garantizando una menor obstrucción de las partes cortantes.

METALBOX

HSS		HSS E - KOBALT	
COD.	DESCR.	COD.	DESCR.
030K355	6 pz (K80,K81,...K85)	030K356	6 pz (K180,K181,...K185)
HSS + TIN		HSS E - KOBALT TIN	
COD.	DESCR.	COD.	DESCR.
030K355T	6 pz (K80T,K81T,...K85T)	030K356T	6 pz (K180T,K181T,...K185T)



THREE FLUTED COUNTERSINKS SVASATORI A TRE TAGLIANTI 90°

Ø	HSS		TIN		handled CON MANICO	
	ART.	COD.	ART.	COD.	ART.	COD.
8	K31	03031	K31T	03031T	K31M	03031M
10	K32	03032	K32T	03032T	K32M	03032M
12	K33	03033	K33T	03033T	K33M	03033M
16	K34	03034	K34T	03034T	K34M	03034M
20	K35	03035	K35T	03035T	K35M	03035M
25	K36	03036	K36T	03036T	K36M	03036M
28	K37	03037	K37T	03037T		
31	K38	03038	K38T	03038T		



Longitud total y diámetro de la espiga según normas internas, que permiten de producir avellanadores más económicos.

Longueur totale et Ø de la tige selon normes d'usine pour optimiser la production et rendre les fraises coniques plus économiques.

Length and shank diameter according to factory standards that allow to optimize production; as a result, the countersinks are less expensive.

Lunghezza totale e Ø del gambo secondo norme interne, che consentono di ottimizzare la produzione e rendono gli svasatori più economici.

DISPLAY ESPOSITORE

COD.	DESCR.
030K306	6 pz (K31,K32,K33,K34,K35,K36)
030K306T	6 pz (K31,K32,K33,K34,K35,K36 TIN)
030K318	18 pz (3 x K31,K32,K33,K34,K35,K36)
030K318T	18 pz (3 x K31,K32,K33,K34,K35,K36 TIN)





SVASATORI PER LEGNO A 1 TAGLIENTE COUNTERSINKS FOR WOOD

handled CON MANICO

Ø	ART.	COD.	ART.	COD.
6	K51	030K51	K51M	030K51M
10	K52	030K52	K52M	030K52M
12	K53	030K53	K53M	030K53M
16	K54	030K54	K54M	030K54M
19	K55	030K55	K55M	030K55M

Per svasature perfette e rapide nel legno. Da montare su trapani a colonna o portatili.

For high-precision and fast countersinking. To be used with pillar or portable drills.

Pour évasements parfaits et rapides dans le bois. A monter sur perceuse à colonne ou portative.

Para avellanados perfectos y rápidos en la madera. Para montar en taladros de columna o portátiles.



SVASATORI A MANICOTTO A 90° SHELL COUNTERSINKS 90°

ART.	COD.	Ø P.ta	Ø Svasat.	ART.	COD.	Ø P.ta	Ø Svasat.
K71-3	030713	3	12	K72-3	030723	3	16
K71-4	030714	4	12	K72-4	030724	4	16
K71-5	030715	5	12	K72-5	030725	5	16
K71-6	030716	6	12	K72-6	030726	6	16
K73-8	030738	8	19	K72-7	030727	7	16
K73-9	030739	9	19	K72-8	030728	8	16
K73-10	0307310	10	19	K72-9	030729	9	16
				K72-10	0307210	10	16

Per forare e svasare legno in un'unica operazione. Da utilizzarsi congiuntamente ad una punta da legno, montandoli su trapani a colonna o portatili.

To drill and sink wood at the same time. To be used with twist drills for wood, mounted on pillar or portable drills.

Pour percer et déposer bois en une unique opération. S'utilise conjointement à un foret par le bois, en les montant sur les perceuses à colonne ou portative.

Para perforar y avellanar madera en una sola operación. Debe utilizarse conjuntamente con una broca para madera, montándolo en taladro de columna o portátil.



PUNTA FRESA HSS HSS MILL DRILLS

ART.	COD.	Ø
K66	03066	6
K68	03068	8

Consentono non solo di effettuare fori nel metallo, ma anche di procedere a semplici operazioni di fresatura senza dover cambiare utensile. È così possibile ottenere sul momento fori di forma ovale, asole, feritoie eccetera. Realizzate in acciaio HSS M2 (durezza 64/65 HRC).

Allow not only to drill in metal, but also to mill without having to change the tool. In this way it is possible to cut holes with an oval shape, slots, slits etc. Made from HSS M2 steel (hardness 64/65 HRC).

Permettent non seulement d'effectuer des trous dans le métal, mais aussi des simples opérations de fraisage sans changer d'outil. Elles offrent la possibilité d'obtenir facilement des trous de forme ovale, boutonnières, fentes etc. Elles sont réalisées en acier HSS M2 (dureté 64/65 HRC).

Permiten no solamente efectuar agujeros en el metal sino también operaciones simples de fresado sin la necesidad de tener que cambiar de utensilio. Es así posible obtener de inmediato agujeros de forma oval, de aspillera, etc. Realizadas en acero HSS M2 (dureza 64/65 HRC).

ESPOSITORE DISPLAY



ART.	COD.	DESCR.
K686	030K686	12 pz (K66)
K688	030K688	12 pz (6x K66, 6x K68)